



福州正万信息科技有限公司

制版生产智造计划管理 系统介绍

POWERPOINT DESIGN



汇报人：郑工



时间：2025-06-16



目录



01

系统概述

02

系统功能模块





福州正万信息科技有限公司

Part 01



系统概述

POWERPOINT DESIGN

系统研发背景

制版行业管理需求



制版行业生产流程复杂，数据分散难以整合，急需智能化系统提升管理水平。

发展需求驱动



企业追求卓越生产管理，对系统功能、性能、易用性有高要求，驱动我们研发贴合需求的系统。

已有制版生产管理系统痛点



已有制版生产管理系统存在基础数据简单、重复、生产流程不能改动等问题，难以适应多变的市场需求和工艺调整。缺乏有效的生产计算和智能排程模块，这严重影响了生产效率和管理的准确性。此外，生产流程不够灵活，难以快速适应多变的市场需求及工艺调整。

研发目标与规划

提升生产效率

通过智能排程、报工等功能，减少生产等待时间，优化生产流程，提高设备利用率和人员效率。

强化质量管控

建立全面质量管理体系，实现质量问题快速追溯与精准定位，降低次品率，提升产品品质与客户满意度。

降低运营成本

精准的采购需求、库存管理优化，减少原材料浪费与库存积压，降低人力成本，提升企业经济效益。

研发团队与资源投入



专业团队协作

组建涵盖软件开发、生产管理、数据分析等多领域专业人才的团队，确保系统功能全面且实用。



先进技术应用

投入大量资源引入先进信息技术，如大数据分析、智能算法等，保障系统性能与稳定性。



持续优化升级

建立完善研发流程，持续收集反馈，优化系统功能，确保系统始终满足企业发展需求。

01

02

03



福州正万信息科技有限公司

Part 02



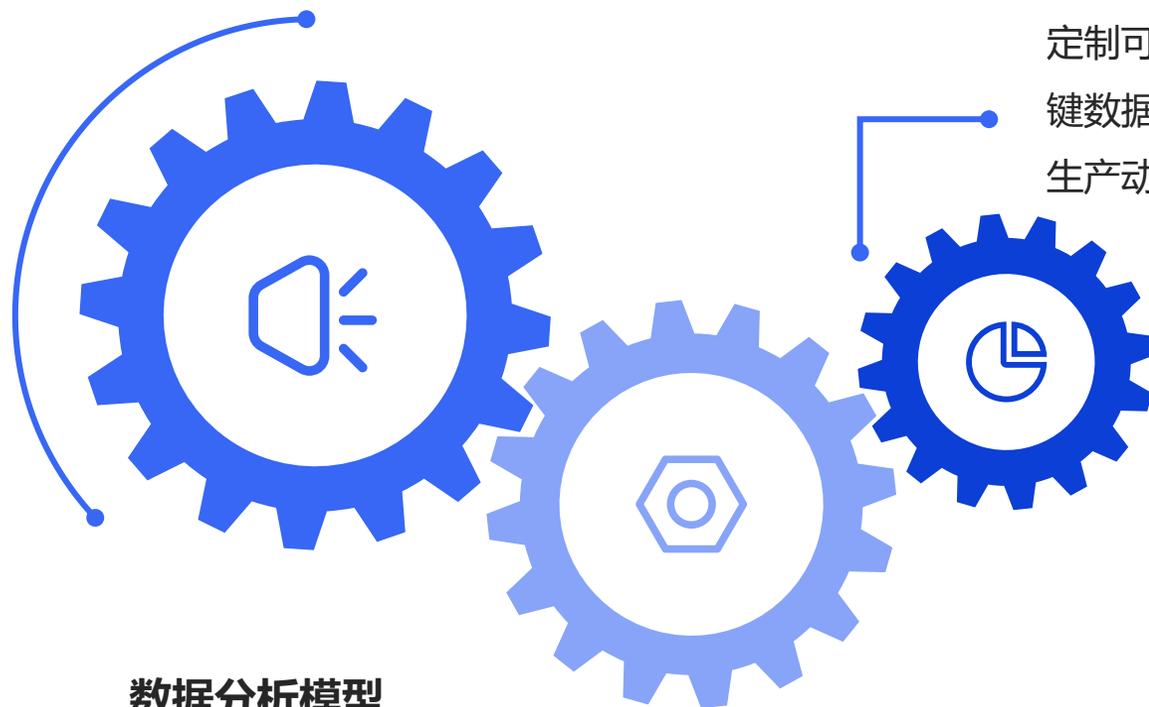
系统功能模块

POWERPOINT DESIGN

数据驱动决策支持

实时数据采集

覆盖采集人员操作、物料流转等数据，确保采集准确。



数据分析模型

构建深度数据分析模型，从多维度剖析数据，挖掘潜在问题与机会，为决策提供有力依据。

可视化呈现

定制可视化报表，以直观图表展示关键数据指标，助力管理人员快速掌握生产动态，科学决策。

基础信息管理模块 - 双语维护优势

解决数据重复与混乱问题

系统采用中文与越语维护名称，避免了传统系统中在一个文本框内维护基础数据导致的重复和库存管理混乱问题。

有效提高了数据的准确性和可管理性，为后续的生产管理提供了坚实基础。

已有系统数据

单位2	客户编码	备注
		WL101
		WL10171
		原材料

排序: 升序, 降序, 颜色排序, 高级模式

内容筛选 颜色筛选 文本筛选 清空条件

(支持多条件过滤, 例如: 北京 上海)

名称 ↑ 计数 ↓ 三选项

- CHAI (1)
- KG (11)
- lít/升 (5)
- VN (1)
- 把/cai (73)
- 包/bit (4)
- 包/xap (10)
- 包/XÁP (2, <0.1%) 仅筛选此项
- 本/quyen (22)
- 本/quyén (1)
- 本/QUYÊN (1)
- 个/cai (1)
- 个/cai (1171)
- 个/oi (60)
- 个/CAI (69)
- 根/cay (1)
- 根/CÂY (1)
- 根/thanh (1)

采购管理功能模块



采购需求精准设置

包括采购批次量、安全库存设置、采购单新增与审核等，确保采购活动与生产需求紧密匹配。

采购管理功能能够根据生产计划和库存情况，自动生成采购需求，提高采购计划的准确性。



提高采购效率

通过系统化的采购流程管理，提高采购效率，缩短采购周期，确保原材料及时供应。

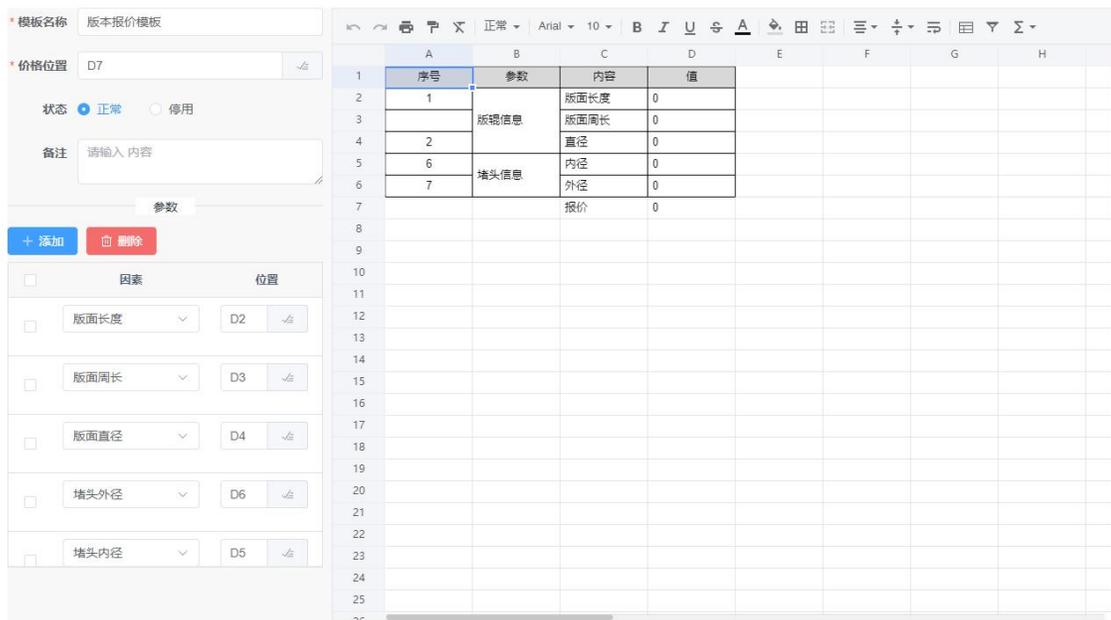
系统化的采购流程能够减少采购过程中的沟通成本和审批时间，提高采购效率。



降低采购成本

基于生产计划与库存数据精准采购需求，优化供应商管理，降低采购成本，减少资金占用。

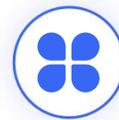
报价系统 - Excel模式报价的优势



提高报价效率

采用Excel模式，动态采集委托书信息，自动生成报价，大大提高了报价效率和准确性。

业务人员无需手动输入大量复杂信息，只需勾选相关选项，即可快速生成符合要求的排版图。



确保报价数据实时性

与委托书信息紧密关联，确保报价数据的实时性和完整性，避免因信息滞后或错误导致的报价失误。

实时更新的报价数据有助于企业及时响应客户需求，提高客户满意度和市场竞争力。

排版图设计模块 - 勾选输入的高效性

01.

提高设计排版效率

系统允许根据每个工厂、工艺特性自定义工艺流程，确保工艺流程与企业实际生产高度契合。

不同的产品有不同的工艺要求，自定义功能使企业能够根据自身特点灵活设置工艺流程。

02.

贴合生产实际需求

生成的排版图更符合版辊制造企业的生产流程和实际操作习惯，减少了业务与生产之间的沟通成本。

有效避免了因排版图不符合生产实际而导致的生产延误和返工现象，提高了生产质量和效率。

03.

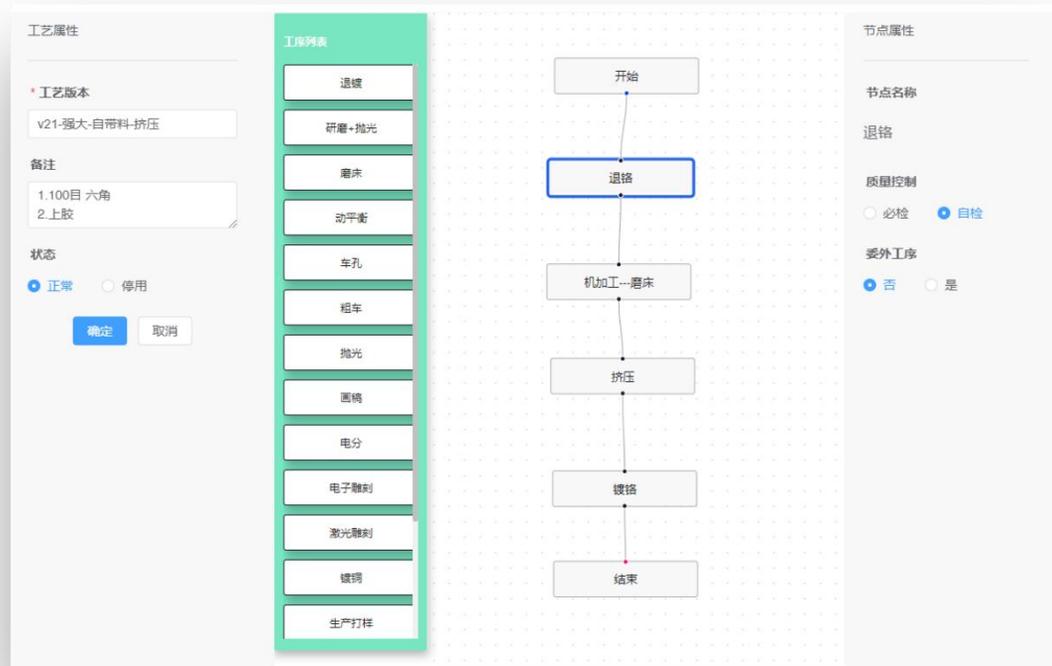
降低业务人员工作强度

简化的勾选输入方式减轻了业务人员的工作负担，使他们能够将更多精力投入到业务工作中。

有助于提升业务人员的工作积极性和创造力。

The screenshot displays a layout design interface for a printing plate. On the left is a '素材' (Material) panel with various icons for lines, arrows, and text. The main area shows a grid layout with dimensions: 200 mm for the top and right margins, and 20 mm for the bottom margin. The grid is labeled 'Số đồ sắp xếp trực' and '排版图'. Dimensions for the grid cells are given as $0 \times 2 = 0$ mm for the total size and 2410 mm for the engraved size. The grid is divided into 1 row and 4 columns, labeled '1 x 4 = 4'. Below the grid is a control panel with sections for '单元' (Unit), '电眼' (Eye), '跟踪检测线' (Tracking Detection Line), '马克线' (Mark Line), and '出血' (Bleed). The '单元' section has input fields for width (0), height (1), horizontal (2), and circumferential (4). The '电眼' section has checkboxes for '左上' (checked), '右上', '左下', and '右下', and input fields for width (20) and height (10). The '跟踪检测线' section has checkboxes for '左', '中', and '右', and input fields for width (200), left width (20), and right width (20). The '马克线' section has a dropdown for '标准' and checkboxes for '左' and '右', with input fields for distance (20) and width (10). The '出血' section has input fields for left width (30) and right width (20).

工艺流程动态设置



贴合企业实际工艺特性

系统允许根据每个工厂、工艺特性自定义工艺流程，确保工艺流程与企业实际生产高度契合。

不同的产品有不同的工艺要求，自定义功能使企业能够根据自身特点灵活设置工艺流程。

动态调整适应生产变化

工艺流程可动态调整，能够快速响应生产过程中的变化和 demand，如工艺改进、设备更新等。

在生产过程中，如果遇到工艺变更或设备故障等情况，系统可以及时调整工艺流程，确保生产顺利进行。

提升生产管理的灵活性和适应性

动态设置工艺流程使生产管理更具灵活性和适应性，企业能够更好地应对市场变化和客户需求。

灵活的工艺流程设置有助于企业快速调整生产计划，提高生产效率和产品质量，增强市场竞争力。

智能排程算法的应用

01.

优先处理关键任务

采用智能排程算法，优先处理外返、内返、中返及改版任务，确保及时修正问题并满足变更需求。

在生产过程中，这些关键任务往往对生产进度和产品质量影响较大，优先处理可以有效避免问题积累。

02.

CR值排序优化生产流程

依据各任务的CR值（Critical Ratio）进行排序，实现对所有待办事项的高效、有序安排。

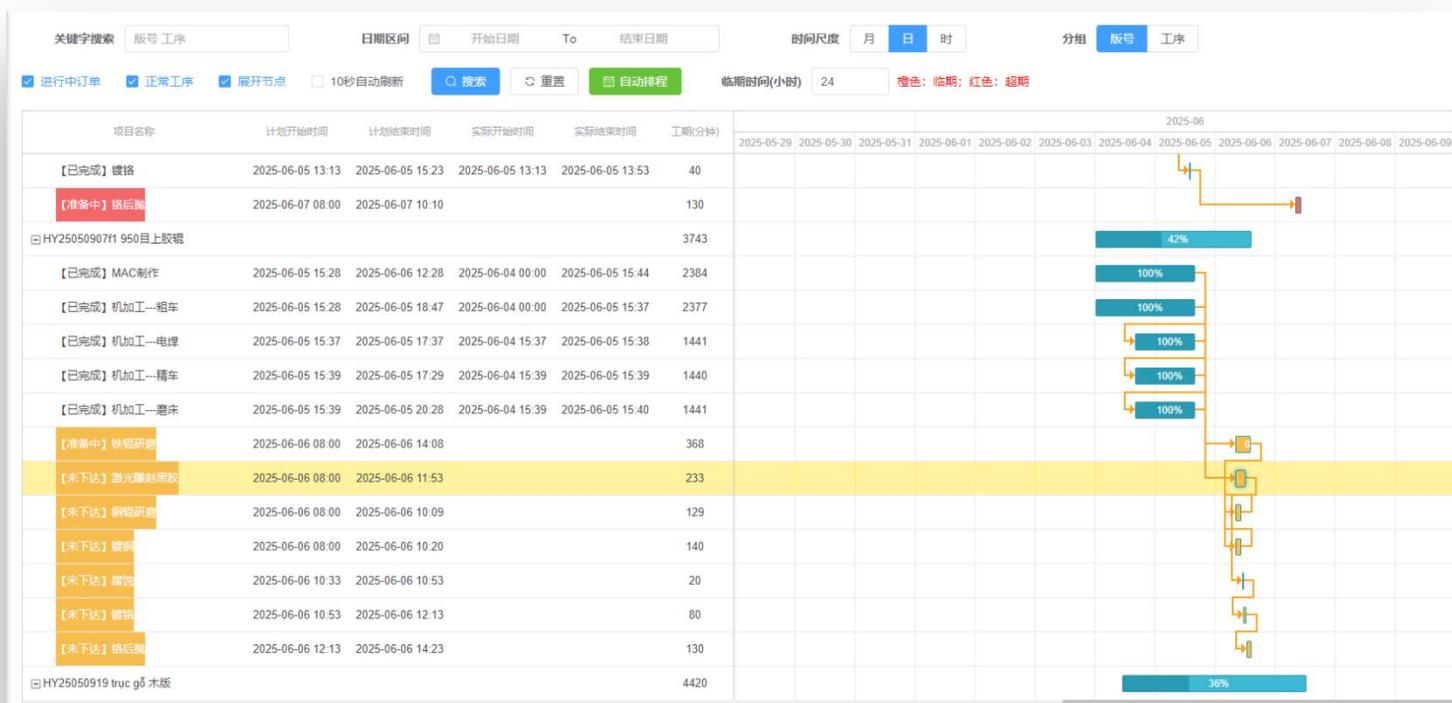
CR值排序能够根据任务的紧急程度和重要性进行合理排序，确保生产流程顺畅，提高生产效率。

03.

实时刷新任务状态

生产排程可自动刷新，及时更新任务状态和进度，使管理人员随时掌握生产动态。

实时刷新功能提高了生产管理的透明度和及时性，便于管理人员及时发现并采取措施。



按版辊序号报工、质量、返工管理模式

版号 HYP250200015 * 任务单号 HYTD250300286 +

* 报工序号 -2 X -1 X 0 X 1 X 2 X 3 X 4 X ^

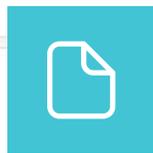
不良序号	-2	✓
报工数量	-1	✓
	0	✓
新料序号	1	✓
自带料序号	2	✓
	3	✓
备注	4	✓



符合版辊制造企业生产特点

采用每个版辊序号报工、返工、质检，而不是传统ERP系统的数量报工，更符合版辊制造企业生产过程。

版辊序号报工模式能够更精准地记录每个版辊的生产过程，便于生产管理和质量追溯。



精准追溯生产过程

便于对每个版辊的生产过程进行精准追溯和管理，提高生产质量和管理水平。

通过版辊序号，可以快速查询到每个版辊的生产记录，包括报工、返工、质检等信息。



提高生产管理精细化程度

版辊序号报工模式有助于提高生产管理的精细化程度，降低生产过程中的错误和浪费。

精准的生产记录能够帮助企业更好地分析生产数据，优化生产流程，提高生产效率。

质量管控模块



质量标准体系

构建全面质量标准体系，涵盖常见缺陷、检测项、检测模板等，为生产提供规范依据，确保质量一致性。



检验流程优化

实现各类检验单电子化流转，严格把控原材料入库到成品出库各环节，提高检验效率，减少人为失误。



质量追溯功能

系统可快速追溯质量问题根源，从原材料批次到生产工序、责任人，为整改提供明确方向，缩短处理周期。

仓库模块

01 库存信息精准管理

包括仓库库位管理、库存信息查看与导出、入库单、出库单、调拨单、盘点单等操作，实现仓储管理的精细化和信息化。

仓储管理功能能够实时监控库存动态，确保库存数据的准确性和及时性。

02 提高库存管理效率

通过系统化的管理，提高库存管理效率，减少库存积压和浪费，降低库存成本。

系统化的库存管理能够帮助企业更好地控制库存水平，优化库存结构。

03 优化库存周转率

优化库存周转率，提高企业的资金使用效率，增强企业的市场竞争力。

高效的库存管理有助于企业快速响应市场需求，提高客户满意度。

报表模块



包括产量统计、领料汇总、不良品项汇总、物料动态分析、不良品项分布等报表生成与分析。

报表管理功能能够为企业丰富的报表种类，满足企业不同层次的管理需求。

报表种类丰富多样



提供数据分析功能，帮助企业深入分析生产数据，为管理决策提供有力支持。

数据分析功能能够为企业提供更直观的数据报告，帮助企业更好地制定管理策略。

数据分析支持决策



通过系统化的报表管理，提高管理决策的科学性和准确性，增强企业的市场竞争力。

系统化的报表管理能够帮助企业更好地监控生产过程，及时调整管理策略。

提高管理决策科学性

摘要报表速览 - 在制看板

在制统计

公司	工序	在制统计	
		支数	面积(m²)
华越制版	MAC制作	4	2.5288
华越制版	样品扫描	2	2.0609
华越制版	硅胶样	1	2.1024
华越制版	激光雕刻黑胶	1	0.2371
华越制版	机加工---磨床	2	3.4746
华越制版	机加工---精车	1	0.2441
华越制版	铁辊研磨	1	1.4923
华越制版	机加工---电焊	1	0.8168
华越制版	自带料检查	1	1.1611
华越制版	退铬	2	1.2497
华越制版	铬前抛光---钢丝轮	2	1.1398
华越制版	铬后抛	1	0.2395

当月累计

公司	节点	当日		当月累计		日平均	
		支数	面积(m²)	支数	面积(m²)	支数	面积(m²)
华越制版	接单	4	4.217	7	7.3825	1.4	1.4765
华越制版	入库	3	1.9565	18	13.2529	3.6	2.6506
华越制版	外返	0	0	1	0.294	0.2	0.0588

摘要报表速览 - 在制查询

公司

业务员

客户

版号

工序

序号	版号	公司	客户	接版时间	要求交期	支数	版面长度(mm)	版面周长(mm)	面积(mm²)	在制工序	业务员
1	P0900003	越南阳光制版	HENG XING	2025-05-17 15:32:18	2025-05-19	2	400	555	222000	生产打样	LI YAOPU(Tiểu Lý)
2	P0900004	越南阳光制版	HENG XING	2025-05-17 16:11:37	2025-05-19	8	1200	540	648000	镀铬	LI YAOPU(Tiểu Lý)
3	P0900005	越南阳光制版	CÔNG TY CỔ PHẦN SX TM DELIPACK	2025-05-18 11:22:09	2025-05-20	5	1000	480	480000	下料,电分	Cô Ta 谢总
4	HY25050904	华越制版	CÔNG TY CỔ PHẦN IN BAO BÌ KHATOCO	2025-05-15 11:16:57	2025-05-24	1	501	321.07	160856.07	MAC制作	Mai 阿梅
5	HY25050903	华越制版	CHI NHÁNH CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP NHỰA PHÚ LÂM	2025-05-15 11:11:41	2025-05-25	1	2390	879.65	2102363.5	机加工---磨床,硅胶样	Mai 阿梅
6	HY25050915	华越制版	CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN SẢN XUẤT - THƯƠNG MẠI PHƯỚC THUẬN PHÁT	2025-05-20 13:34:15	2025-05-27	1	1280	587.17	751577.6	MAC制作,镀铬	Mai 阿梅

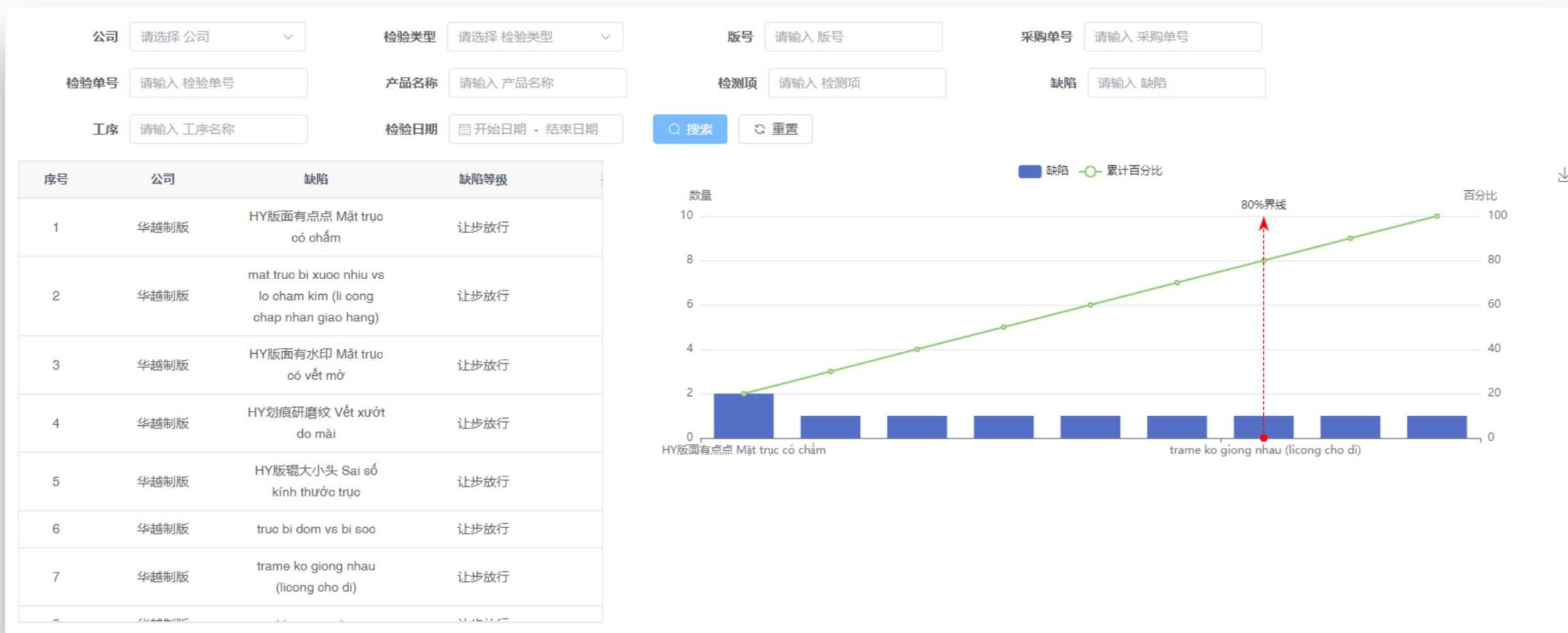
摘要报表速览 - 产量统计

公司		工序		报工日期		汇总方式		搜索		重置				
请选择 公司		请输入 工序名称		开始日期 - 结束日期		日		搜索		重置				
序号	公司	报工日期	工序	报工情况							订单产量		返工量	
				时长(分)	支数				面积 ^{m²}		支数	面积 ^{m²}	支数	面积 ^{m²}
					不良数量	良品数量	报工数量	产能(分钟/支)	面积	产能(分钟/m²)				
1	华越制版	2025-06-05	MAC制作	2384	0	1	1	2384	1.49226	1597.58	1	1.49226	0	0
2	华越制版	2025-06-05	机加工---粗车	9686	0	6	6	1614.33	4.2454922	2281.48	6	4.2454922	0	0
3	华越制版	2025-06-05	铬前抛光---钢丝轮	1196	0	2	2	598	1.4190649	842.81	2	1.4190649	0	0
4	华越制版	2025-06-05	机加工---电焊	5761	0	5	5	1152.2	3.4286762	1680.24	5	3.4286762	0	0
5	华越制版	2025-06-05	机加工---精车	7203	0	5	5	1440.6	3.4286762	2100.81	5	3.4286762	0	0
6	华越制版	2025-06-05	机加工---磨床	4705	0	5	5	941	3.4286762	1372.25	5	3.4286762	0	0
7	华越制版	2025-06-05	挤压	1201	0	1	1	1201	0.501396	2395.31	1	0.501396	0	0
8	华越制版	2025-06-05	镀铬	241	0	3	3	80.33	1.9204609	125.49	3	1.9204609	0	0
9	华越制版	2025-06-05	铬后抛	138	0	1	1	138	1.179612	116.99	1	1.179612	0	0
10	华越制版	2025-06-05	激光雕刻网版	215	0	0	0	215	0.4550400	107.01	0	0.4550400	0	0

摘要报表速览 - 物料动态分析表

公司 <input type="text" value="请选择公司"/> 物料名称 <input type="text" value="请输入物料名称"/> 规格型号 <input type="text" value="请输入规格型号"/> <input type="checkbox"/> 低于安全库存 <input type="checkbox"/> 停用物料 <input type="button" value="搜索"/> <input type="button" value="重置"/>													
序号	公司	物料名称	规格型号	基本单位					入库单位				
				库存数量	采购数量	采购在途数量	入库数量	出库数量	单位	安全库存量	库存数量	采购数量	采购
1	华越制版	砂纸	600#	1550	0	0	1550	0	张	0	1550	0	
2	华越制版	砂纸	320#	1103	0	0	1103	0	张	0	1103	0	
3	华越制版	砂纸	P2000#	676	0	0	688	12	张	0	676	0	
4	华越制版	砂纸	1000#	440	0	0	480	40	张	0	440	0	
5	华越制版	大透明胶带		429	0	0	435	6	卷	0	429	0	
6	华越制版	无缝管	Ø219/18	364.9956	365.3706	4.3e-7	377.78	12.7844	KG	0	32484.6084	32517.9834	
7	华越制版	手套		293	0	0	360	67	双	0	293	0	
8	华越制版	不锈钢焊条	Ø4	255	0	0	255	0	KG	0	255	0	
9	华越制版	面巾纸		250	0	0	250	0	KG	0	250	0	
10	华越制版	印标签		140	0	0	150	10	张	0	140	0	

摘要报表速览 - 不良品项分布 (柏拉图)

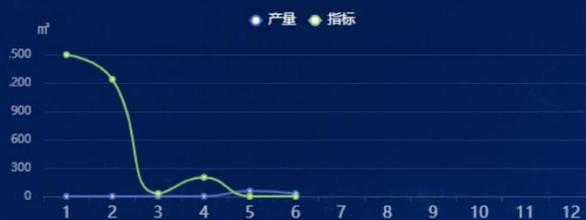


摘要报表速览 - 制造一览表

正万集团生产智造一览表

2025-06-13 16:04:48

年度产量走势图(m²)



2025 产量总览

32.87m²

年度产量完成率 3月产量完成率 年度看样转化率



销量排位图(前十)

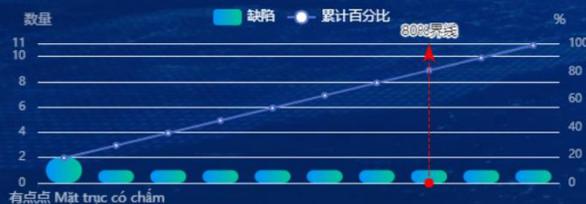
业务员 客户



年度产量走势图(支)



柏拉图



问题占比图



系统集成与兼容性

委托书等操作兼顾现有系统

操作委托书等功能，充分保留了用户现有的操作习惯，确保无缝过渡和数据一致性。

多平台兼容

支持多种操作系统与设备，员工可在不同终端便捷使用系统，提高工作灵活性与效率。

持续升级兼容

系统设计考虑未来技术发展与升级需求，确保长期兼容性，保障持续受益于技术进步。



福州正万信息科技有限公司

谢谢大家

POWERPOINT DESIGN